afasteel.com

afa

فهرست

درباره آذر فولاد امین	۳-۲
آفا در یک نگاه	۵-۴
مجتمع صنعتی آذر فولاد امین	۷-۶
خط تولید و نورد میلگرد	۹-۸
مشخصات فنی میلگرد	۱۱-۱۰
سبد محصولات میلگرد	۱۳-۱۲
آزمایشگاه و کنترل کیفیت	۱۵-۱۴
واحد تولید لوله و پروفیل	۱۷-۱۶
سبد محصولات لوله و پروفیل	۲۱-۱۸
استاندارد و کنترل کیفیت پروفیل	۲۳-۲۲
کاربردهای محصولات پروفیل	۲۵-۲۴
سازه‌های خورشیدی و گلخانه‌ای	۲۷-۲۶
فولاد امیر آذربایجان	۳۳-۲۸
مهندسی و ساخت داخل	۳۵-۳۴
پروژه‌های طراحی و ساخت	۳۷-۳۶
استعلام قیمت و راه‌های ارتباطی	۳۹-۳۸
گواهینامه‌ها و افتخارات	۴۰

معرفی آذر فولاد امین

صنایع آذر فولاد امین در اوایل سال ۱۳۸۸ در زمینی به مساحت ۲۳ هکتار در منطقه تیکمه داش با اخذ مجوز از وزارت صنعت معدن و تجارت تاسیس شده است. این شرکت با نام تجاری AFA STEEL نزد اداره کل مالکیت صنعتی ثبت شده است.

مجموعه آذر فولاد امین با برخورداری از واحدهای فولادسازی، نورد میلگرد و تولید لوله و پروفیل، دارای ظرفیت اسمی تولید نزدیک به یک میلیون تن در سال است.

میلگرد ها بر اساس استاندارد INSO ۳۱۳۲ و استاندارد GOST ۵۷۸۱ گریدهای AI و AII برای سایزها ۸ و ۱۰ و AIII AIV ، A500، و B500 برای سایزهای ۸ الی ۳۲ در حال تولید می باشد.

این شرکت از سال ۱۳۹۲ موفق به اخذ گواهینامه ISO۹۰۰۱ شده و در حال حاضر دارای گواهینامه های سیستم های مدیریت کیفیت ۹۰۰۱،۱۴۰۰۱،۴۵۰۰۱،۱۰۰۰۲،۱۰۰۰۴) از شرکتDQS ایتالیا می باشد.

در حال حاضر این شرکت با توانمندی های موجود به لحاظ تجهیزات تولیدی و آزمایشگاهی و همچنین نیروی انسانی متخصص و ماهر، در حال تولید محصولات فوق بوده و با انبوهی از تجربیات ارزشمند در زمینه تکنولوژی و توان قابل توجه در صنعت فولاد ، بخشی از نیازمندی کشور و منطقه را برآورده میسازد و این توانمندی شرکت آذر فولاد امین را همگام با سایر کارخانجات داخلی برای برداشتن گام های بلند به سوی خودکفایی یاری می دهد.

Hadian

حضرتی / مدیرعامل



- ISO 9001 (DQS-Germany)
- ISO 45001 (DQS-Germany)
- ISO 14001 (DQS-Germany)
- ISO 10002 (DQS-Germany)
- ISO 10004 (DQS-Germany)

- [ISO 6935-2:2019]
- [DIN 488-2:2009]
- [GOST 5781-82:1993]
- [JIS G 3112:2010]
- [BS 4449:2009]
- [ASTM A 615:2005]
- [ASTM A 706:2026]
- [GOST 34028:2016]
- [EN 10080:2005]

About Azar Foulad Amin

afa

962500

ظرفیت اسمی تولید مجموعه(تن در سال)

حجم عظیم تولیدات آذر فولاد امین در حوزه‌های گوناگون صنعت فولاد، این مجموعه را به یکی از بازیگران کلیدی و تأثیرگذار در بازار آهن و فولاد منطقه و کشور تبدیل کرده است.

850

نیروی انسانی مجموعه

بهره‌مندی از ۸۵۰ نیروی انسانی متخصص و باتجربه، پشتوانه‌ای ارزشمند برای فعالیت‌های مجموعه است. دانش و تعهد کارکنان، نقش مهمی در تداوم تولید، ارتقای کیفیت محصولات و تحقق اهداف مجموعه دارد.

23

استقرار زیرساخت‌های پیشرفته صنعتی، واحدهای فولادسازی، نورد، تولید لوله و پروفیل، و کارگاه‌های تخصصی طراحی و ساخت تجهیزات در وسعتی به مساحت ۲۳ هکتار در منطقه تیکمه‌داش.

1388

سال تأسیس afa

آفا از سال ۱۳۸۸ در تیکمه‌داش آذربایجان شرقی شکل گرفته است. امروز فعالیت مجموعه، فولادسازی و ریخته‌گری شمش، نورد میلگرد، تولید لوله و پروفیل و طراحی و ساخت تجهیزات صنعتی را در بر می‌گیرد.

AFASTEEL.COM



AFA Industries Rolling Mill Line



خط نورد صنایع آذر فولاد امین

این خط به منظور تولید میلگرد ها بر اساس استاندارد INSO ۳۱۳۲ گرید های AII برای سایزهای ۸ و ۱۰ و AIII برای سایز های ۸ الی ۳۲ با ظرفیت ۳۰۰ هزار تن در سال طراحی و راه اندازی شده است. خط نورد موجود با کوره پوشری تغذیه می‌شود. شمش های ۱۵۰×۱۵۰ میلیمتر پس از رسیدن به دمای نورد وارد مرحله آماده سازی می‌شود در این مرحله ابعاد شمش به ۷۰×۷۰ میلیمتر میرسد. تکمیل پروسه نورد به تناسب سایز میلگرد توسط استندهای اولیه ، میانی و پایانی صورت می‌گیرد.

میلگردهای نورد شده نوع AIV,AIII,A500,B500 پس از طی مرحله ترمکس وارد بستر خنک کننده می‌شود. (میلگردهای نوع AII نیازی به مرحله ترمکس ندارند) و پس از طی مرحله بستر خنک کننده در ابعاد استاندارد برش داده شده و توسط دستگاه اتوماتیک بسته بندی و اتیکت گذاری شده و آماده انبارش می‌گردد.

سایز													
قطر زمینه (mm)			Nom	7.5	9.3	11	13	15	17	19	21	24	25	28	32
وزن یک متر طول (kg/m)			Min	0.364	0.580	0.836	1.151	1.503	1.902	2.349	2.834	3.698	4.640	6.061	
			Nom	0.395	0.616	0.888	1.210	1.580	2.000	2.470	2.980	3.850	4.830	6.310	
			Max	0.428	0.654	0.943	1.272	1.661	2.102	2.596	3.132	4.006	5.026	6.566	
			تلرانس	±8%		±6%			±5%				±4%		
وزن یک شاخه 12متری (kg)			Min	4.386	6.989	10.074	13.870	18.111	22.919	28.305	34.150	44.561	55.912	73.035	
			Nom	4.760	7.423	10.700	14.581	19.039	24.100	29.764	35.909	46.393	58.202	76.036	
			Max	5.157	7.881	11.363	15.328	20.015	25.329	31.282	37.741	48.272	60.563	79.120	
تعداد شاخه ۱۲ متری در هر بندیل ۲ تنی			Min	456	286	199	144	110	87	71	59	45	36	27	
			Nom	420	269	187	137	105	83	67	56	43	34	26	
			Max	388	254	176	130	100	79	64	53	41	33	25	
آج عرضی (mm)	ارتفاع h1	در وسط	Min	0.52	0.65	0.78	0.91	1.04	1.17	1.30	1.43	1.63	1.82	2.08	
		از ۱/۴ وسط	Min	0.36	0.45	0.54	0.63	0.72	0.81	0.90	0.99	1.13	1.26	1.44	
	پهنای b		Min	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60	1.80	2.00	2.20	2.50	2.80	3.20	
			Max	1.60	2.00	2.40	2.80	3.20	3.60	4.00	4.40	5.00	5.60	6.40	
ارتفاع آج طولی h2 (mm)			Nom	0.75	1.00	1.25	1.25	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	2.00	2.00	
			Max	1.20	1.50	1.80	2.10	2.40	2.70	3.00	3.30	3.75	4.20	4.80	
گام C			Nom	5.70	6.50	7.20	8.40	9.60	10.80	12.00	13.20	15.00	16.80	19.20	
			تلرانس	±15%											
سطح مقطع S0 (mm2)				50.3	78.5	113	154	201	254	314	380	491	616	804	
تست خمش ° 160 - ° 180				قطر فک خمش (3d)						قطر فک خمش (6d)					
تست خمش مجدد (خم 90° ، بازخم 20°)				قطر فک خمش (5d)						قطر فک خمش (8d)				قطر فک خمش (10d)	

گرید (استاندارد معادل)		S240 AI	S340 AII	S400 AIII	S500 AIV
علامت مشخصه نوع آج		ساده	JU مارپیچ	CT جناغی	ST مرکب
حداقل تنش تسلیم (N/mm2)	Min	240	340	400	500
حداقل مقاومت کششی (N/mm2)	Min	360	500	600	650
نسبت استحکام کششی به تنش تسلیم	Min	R m / R eH 1.25 ≥			
حداقل درصد ازدیاد طول L*A5	Min	25	18	16	10



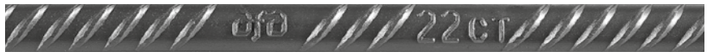
مشخصات میلگرد

بر اساس استاندارد INSO 3132 و مقررات ملی ساختمان

طبقه بندی	علامت مشخصه	استاندارد معادل GOST	تنش تسلیم		مقاومت کشش		حداقل ازدیاد طول	
Spiral	Rib 340	AII	340	425	500	625	18	15
Herringbone	Rib 400	AIII	400	500	600	750	16	12
Compound	Rib 500	AIV	500	625	650	812	10	8

نسبت استحکام کششی بر تنش تسلیم حداقل باید ۱/۲۵ باشد.

قطر اسمی	قطر زمینه	تلرانس قطر	قطر فک خمش	جرم واحد طول		وزن شاخه ۱۲ متری		قطر خارجی	سطح مقطع
				حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر		
8	7.5	+0.3 -0.5	24	0.366	0.427	4.410	5.145	9.0	50.3
10	9.3		30	0.581	0.653	7.001	7.869	11.3	78.5
12	11.0		60	0.838	0.941	10.098	11.339	13.5	113
14	13.0		70	1.152	1.271	13.882	15.316	15.5	154
16	15.0		80	1.505	1.659	18.135	19.991	18.0	201
18	17.0		90	1.905	2.100	22.955	25.305	20.0	254
20	19.0		100	2.352	2.594	28.342	31.258	22.0	314
22	21.0	+0.4 -0.5	110	2.838	3.129	34.198	37.704	24.0	380
25	24.0		125	3.702	4.004	44.609	48.248	27.0	491
28	26.5	+0.4 -0.7	140	4.644	5.023	55.960	60.527	30.5	616
32	30.5		160	6.067	6.562	73.107	79.072	34.5	804



ترکیبات شیمیایی و معادل کربن

طبقه‌بندی	علامت مشخصه	C	Si	Mn	P	S	معادل کربن
ماربیج	Rib 340	0.32	0.60	1.30	0.045	0.045	0.50
جناقی	Rib 400	0.37	0.60	1.60	0.045	0.045	-
مرکب	Rib 500	0.40	0.60	1.80	0.045	0.045	-

سبد محصولات میلگردی

آذر فولاد امین میلگردهای فولادی آجدار نورد گرم را در دو گرید اصلی مارپیچ A2 و جناقی A3 تولید می‌کند. این محصولات به‌صورت شاخه‌های ۱۲ متری و در قالب بندیل عرضه می‌شوند.

میلگرد آجدار مارپیچ | A2 / S340

- قطرهای اسمی ۸ و ۱۰ میلی‌متر
- حداقل تنش تسلیم ۳۴۰ مگاپاسکال
- بسته‌بندی بندیل اسمی حدود ۲ تن. تعداد مرجع برای سایز ۸ حدود ۴۲۰ شاخه و برای سایز ۱۰ حدود ۲۶۹ شاخه است.

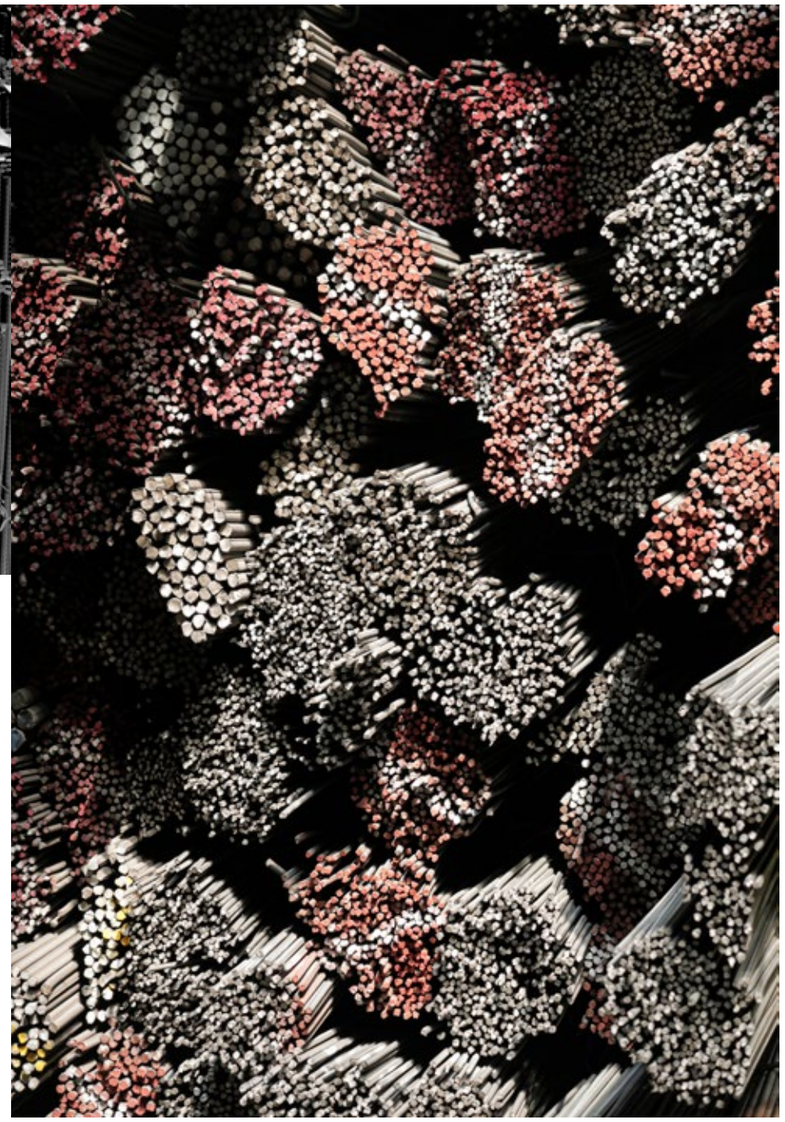
میلگرد آجدار جناقی | A3 / S400

- قطرهای اسمی ۸، ۱۰، ۱۲، ۱۴، ۱۶، ۱۸، ۲۰، ۲۲، ۲۵، ۲۸ و ۳۲ میلی‌متر
- حداقل تنش تسلیم ۴۰۰ مگاپاسکال
- بسته‌بندی بندیل اسمی حدود ۲ تن.

تولید سفارشی | میلگرد آجدار مرکب A4 / S500

امکان تولید پس از بررسی فنی و تأیید واحد فروش. سایز و مشخصات بسته‌بندی متناسب با سفارش تعیین می‌شود. این مورد به‌صورت یک کادر کوتاه در پایین گستره بیاید.





قطر اسمی	گرید	وزن اسمی	وزن مرجع شاخه ۱۲ متری	تعداد تقریبی شاخه در بندیل
۸	A3 و A2	۰٫۳۹۵	۴٫۷۴۰	۴۲۰
۱۰	A3 و A2	۰٫۶۱۶	۷٫۳۹۲	۲۶۹
۱۲	A3	۰٫۸۸۸	۱۰٫۶۵۶	۱۸۷
۱۴	A3	۱٫۲۱۰	۱۴٫۵۲۰	۱۳۷
۱۶	A3	۱٫۵۸۰	۱۸٫۹۶۰	۱۰۵
۱۸	A3	۲٫۰۰۰	۲۴٫۰۰۰	۸۳
۲۰	A3	۲٫۴۷۰	۲۹٫۶۴۰	۶۷
۲۲	A3	۲٫۹۸۰	۳۵٫۷۶۰	۵۶
۲۵	A3	۳٫۸۵۰	۴۶٫۲۰۰	۴۳
۲۸	A3	۴٫۸۳۰	۵۷٫۹۶۰	۳۴
۳۲	A3	۶٫۳۱۰	۷۵٫۷۲۰	۲۶

وزن شاخه بر مبنای طول ۱۲ متر و وزن اسمی هر متر محاسبه شده است. وزن واقعی بندیل و تعداد شاخه‌ها ممکن است با مقادیر مرجع جدول متفاوت باشد.

تجهیزات آزمایشگاه و کنترل کیفیت

- دستگاه آزمون کشش با ظرفیت ۱۰۰ تن
- دستگاه آزمون خمش
- دستگاه آزمون خمش و بازخمش
- تجهیزات آنالیز شیمیایی (کوانتومتری)
- تجهیزات بررسی ساختار متالوگرافی
- دستگاه سختی‌سنج
- ترازوی دیجیتال و تجهیزات توزین

آزمایشگاه

آزمایشگاه شرکت آذر فولاد امین جهت بررسی کیفیت محصولات تولیدی تجهیز گردیده است. در حال حاضر کلیه کنترلها بر اساس طرحهای کیفی مدون صورت گرفته و برای محموله‌های ارسالی به مشتری گواهی مرغوبیت کالا و نتایج آزمایشگاهی بر اساس نیاز مشتری به مشتری ارسال می‌گردد.



استانداردها و تأییدیه‌های معتبر

(ISO 9001 (DQS-Germany
(ISO 45001 (DQS-Germany
(ISO 14001 (DQS-Germany
(ISO 10002 (DQS-Germany
(ISO 10004 (DQS-Germany
[DIN 488-2:2009]
[ISO 6935-2:2019]
[GOST 5781-82:1993]
[JIS G 3112:2010]
[BS 4449:2009]
[ATSM A 615:2005]
[ASTM A 706:2026]
[GOST 34028:2016]

Laboratory & Equipment

Production Technology

فناوری تولید

فرآیند تولید لوله و پروفیل فولادی، بر پایه شکل‌دهی پیوسته ورق فولادی و تبدیل آن به مقاطع موردنظر انجام می‌شود.

در این فرآیند، ورق یا نوار فولادی پس از آماده‌سازی و کنترل اولیه، وارد خط شکل‌دهی شده و طی مجموعه‌ای از مراحل تدریجی، به هندسه نهایی محصول تبدیل می‌شود.

طراحی فرآیند تولید به گونه‌ای است که ضمن دستیابی به شکل هندسی موردنظر، کنترل مناسبی بر ابعاد، ضخامت، کیفیت سطح، کیفیت جوش و انطباق محصول با مشخصات فنی موردنیاز ایجاد شود.

فرآیند کلی تولید شامل مراحل زیر است:

1. ورق فولادی
2. آماده‌سازی و برش
3. شکل‌دهی تدریجی فرم‌دهی مقطع
4. جوشکاری در محصولات بسته
5. سایزینگ و کالیبراسیون
6. برش به طول
7. کنترل کیفیت
8. بسته‌بندی و ارسال

موقعیت کارخانه در استان آذربایجان شرقی و دسترسی مناسب به محور ارتباطی بستان‌آباد–میانه، زمینه مناسبی برای تأمین و توزیع محصولات در بازارهای منطقه‌ای و ملی ایجاد کرده است.



واحد لوله و پروفیل‌سازی

با هدف توسعه زنجیره ارزش محصولات فولادی و پاسخگویی به نیاز صنایع مختلف، مجموعه‌ای از محصولات شامل پروفیل‌های باز، مقاطع بسته صنعتی HSS و لوله‌های فولادی را ارائه می‌کند. تمرکز این واحد بر تولید محصولات منطبق با الزامات فنی، کنترل دقیق فرآیند تولید و امکان پاسخگویی به نیازهای استاندارد و سفارشی مشتریان است.

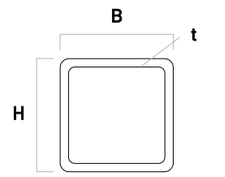
بهره‌گیری از زیرساخت صنعتی مجموعه آذر فولاد امین، دسترسی به مواد اولیه فولادی و قرارگیری کارخانه در استان آذربایجان شرقی، زمینه مناسبی برای توسعه تولید و تأمین محصولات فولادی مورد نیاز پروژه‌های ساختمانی، صنعتی، سازه‌ای و زیرساختی فراهم کرده است

واحد لوله و پروفیل‌سازی آذر فولاد امین با رویکرد توسعه سبد محصولات فولادی و پاسخگویی به نیاز صنایع مختلف، به‌عنوان یکی از بخش‌های تخصصی زنجیره تولید مجموعه فعالیت می‌کند.

این واحد با تمرکز بر تولید مقاطع فولادی باز و بسته، پروفیل‌های صنعتی و لوله‌های فولادی، ظرفیت ایجاد ارزش افزوده بیشتر بر روی محصولات تخت و ورق‌های فولادی را فراهم کرده و امکان تأمین محصولات مورد نیاز بخش‌های مختلف صنعت، ساختمان، سازه‌های فلزی، ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی را فراهم می‌سازد.

Square Tube

قوطی مربع

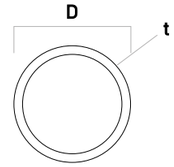


ابعاد	ضخامت
35×35	1.5
40×40	2.0 - 1.5
50×50	2.0
60×60	2.0
70×70	2.0
80×80	2.0
90×90	2.0
100×100	2.0

واحد اندازه‌گیری ابعاد و ضخامت (mm) در جداول درج شود.

Round Tube

لوله گرد

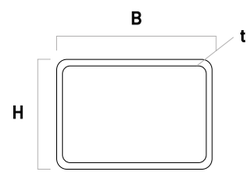


قطر خارجی	بازه ضخامت
27	2.0 - 1.5
32	2.0 - 1.5
34	2.0 - 1.5
42	2.0 - 1.5
48	2.0 - 1.5
51	2.0
60	2.0 - 1.5
76.1	2.0 - 1.5
89	2.5 - 2.0

واحد اندازه‌گیری ابعاد و ضخامت (mm) در جداول درج شود.

Rectangular Tube

قوطی مستطیل

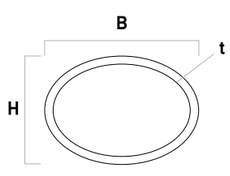


ابعاد	ضخامت
60×40	2.0 - 1.5
80×40	2.0
120×80	2.0

واحد اندازه‌گیری ابعاد و ضخامت (mm) در جداول درج شود.

Oval Section

مقطع بیضی

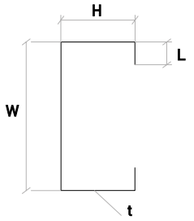


ابعاد	ضخامت
60×50	1.5

واحد اندازه‌گیری ابعاد و ضخامت (mm) در جداول درج شود.

پروفیل C

بازه ابعاد جان، بال و لبه پروفیل C بر حسب میلیمتر ارائه شده است.

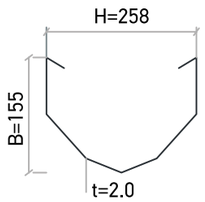


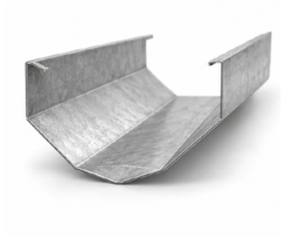


پارامتر / mm	C
جان W	100–400
بال H	50–100
لبه L	10–25
ضخامت، خط سبک	3.0–1.5 mm
ضخامت، خط سنگین	6.0–2.0 mm
گرید فولاد	ST37 / ST52
نوع ورق	گرم / گالوانیزه
زاویه لبه	90° / 135°
طول	متغیر، مطابق سفارش

گاتر

ابعاد مرجع گاتر، ضخامت، عرض ورق و مشخصات خم و پانچ.

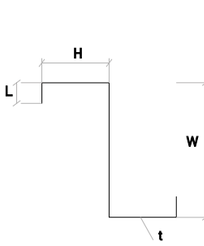




ابعاد مرجع B×H	258×155 mm
ضخامت t	2.0 mm
عرض ورق بازشده	501.4 mm
شعاع خم مرجع R	4 mm
جنس	گالوانیزه
طول	متغیر، مطابق سفارش
پانچ	اختیاری

پروفیل Z

نوع ورق و زاویه لبه مطابق جدول است؛ طول بر اساس سفارش تعیین میشود.

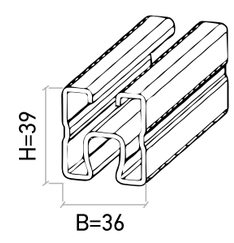




پارامتر / mm	C
جان W	120–400
بال H	50–100
لبه L	10–25
ضخامت، خط سبک	3.0–1.5 mm
ضخامت، خط سنگین	6.0–2.0 mm
گرید فولاد	ST37 / ST52
نوع ورق	گرم / گالوانیزه
زاویه لبه	90° / 135°
طول	متغیر، مطابق سفارش

پروفیل H1

ابعاد کلی مقطع، ضخامت، عرض ورق و مشخصات خم پروفیل H نوع 1.

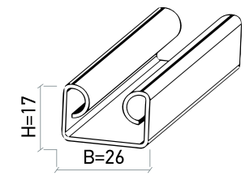




ابعاد کلی B×H	36×39 mm
ضخامت t	2.0 mm
عرض ورق بازشده	163.4 mm
شعاع خم مرجع R	3 mm
جنس	گالوانیزه
طول	متغیر، مطابق سفارش

پروفیل U

ابعاد مقطع U، ضخامت، عرض ورق بازشده جنس و طول قابل سفارش.

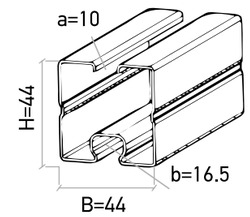




ابعاد B×H	26×17 mm
ضخامت t	12 mm
دهانه داخلی	10 mm
لبه برگشته	8 mm
عرض ورق بازشده	84 mm
جنس	گالوانیزه
طول	متغیر، مطابق سفارش

پروفیل H2

ابعاد کلی و داخلی مقطع، ضخامت و مشخصات خم پروفیل H نوع 2.





ابعاد کلی B×H	44×44 mm
ضخامت t	1.0 mm
بازشوی بالا a	10 mm
عرض داخلی پایین b	16.5 mm
قسمت بالایی	17 mm
شعاع خم مرجع R	2 mm
طول	متغیر، مطابق سفارش



مواد اولیه

کیفیت محصول در واحد لوله و پروفیل‌سازی از مرحله ورود ماده اولیه تا محصول نهایی مورد کنترل قرار می‌گیرد.

کنترل ورق و ماده اولیه

بررسی گواهی آنالیز
کنترل ضخامت
کنترل ابعاد
بررسی کیفیت سطح
کنترل مشخصات مکانیکی

کنترل حین تولید

کنترل ابعاد مقطع
کنترل ضخامت
کنترل فرم‌دهی
کنترل راستایی
کنترل کیفیت جوش در محصولات جوشی
کنترل تلرانس‌های هندسی

کنترل محصول نهایی

کنترل ابعاد
کنترل ضخامت
کنترل طول
کنترل وزن
کنترل ظاهر و سطح
کنترل کیفیت اتصال/جوش
انجام آزمون‌های مکانیکی و متالورژیکی موردنیاز

استاندارد و انطباق فنی

محصولات لوله و پروفیل بر اساس استاندارد مورد توافق با مشتری و مشخصات فنی پروژه تولید و کنترل می‌شوند.

- پروفیل‌های سازه‌ای — EN ۱۰۲۱۹
- پروفیل‌های HSS — EN ۱۰۲۱۹
- مقاطع گرم‌تمام — EN ۱۰۲۱۰
- لوله‌های فولادی
- کنترل مواد اولیه — EN / ASTM / DIN
- محصولات سفارشی — Specification

Product Applications

کاربردهای محصولات

لوله‌ها و پروفیل‌های فولادی آذر فولاد امین، با تکیه بر بالاترین استانداردهای کیفی و تکنولوژی‌های پیشرفته تولید، به عنوان قلب تپنده و زیرساخت کلیدی در طیف وسیعی از صنایع کشور شناخته می‌شوند.

این محصولات با برخورداری از دوام، مقاومت و انعطاف‌پذیری فوق‌العاده، فراتر از یک مقطع فولادی عمل کرده و نقش‌آفرین اصلی در پروژه‌های بزرگ ملی و صنعتی هستند.

از ساخت اسکلت‌های عظیم فلزی، سوله‌ها و سالن‌های صنعتی گرفته تا مهندسی سازه‌های مدرن نیروگاه‌های خورشیدی، پوشش‌های پیشرفته گلخانه‌ای و شاسی ماشین‌آلات سنگین؛ آذر فولاد امین با فراهم‌کردن طیف کاملی از محصولات، همواره پشتیبان استوار مهندسان و صنعتگران در ساخت آینده‌ای ایمن و پایدار است.

ساختمان و سازه

- اسکلت فلزی
- سوله
- سالن‌های صنعتی
- سازه‌های سبک و سنگین
- خرپا و ستون
- سازه‌های پشتیبان

ماشین‌سازی

- شاسی ماشین‌آلات
- فریم تجهیزات
- سازه ماشین‌آلات
- تجهیزات صنعتی

صنایع تولیدی

- تجهیزات کارخانه‌ای
- خطوط تولید
- سازه‌های نگهدارنده
- تجهیزات انتقال مواد





Energy and Agriculture

181
هکتار سابقه طراحی تولید و نصب سازه‌های فلزی گلخانه‌ای

500
مگاوات سابقه تولید و تأمین پایه‌ها و مقاطع سازه‌های نگهدارنده پنل‌های خورشیدی

120
مگاوات سابقه خدمات مهندسی، طراحی، ساخت و نصب سازه‌های نگهدارنده پنل‌های خورشیدی

کاربردهای محصولات

محصولات لوله و پروفیل آذر فولاد امین قابلیت استفاده در طیف گسترده‌ای از صنایع را دارند:

انرژی

- سازه‌های نیروگاه خورشیدی
- پایه و فریم تجهیزات
- سازه‌های نگهدارنده پنل
- تجهیزات زیرساختی

کشاورزی

- سازه گلخانه

سازه‌های خورشیدی

حدود ۵۰۰ مگاوات سابقه تولید و تأمین پایه‌ها و مقاطع سازه‌های نگهدارنده پنل‌های خورشیدی.

۱۲۰ مگاوات سابقه خدمات مهندسی، طراحی، ساخت و نصب سازه‌های نگهدارنده پنل‌های خورشیدی.

پروژه‌های خورشیدی:

- گوزل طبیعت ارس | جلفا | ۷ مگاوات
- ارس تارلا امیر | جلفا | ۴۳ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | آخولا | ۱۲ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | سلماس | ۱۲ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | یکانات | ۱۲۰ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | یکانات | ۱۲۹ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | نائین | ۲۸ مگاوات
- ارس تارلا امیر | نائین | ۲۷ مگاوات
- ارس تارلا امیر | آخولا | ۶۶ مگاوات
- ارس تارلا امیر | شهرضا | ۲۵ مگاوات
- تأمین انرژی پایدار یانار | شهرضا | ۲۵ مگاوات

سازه‌های گلخانه‌ای

پروژه‌ها:

- ارس تارلا امین | ۳۰ هکتار
- ارس تارلا امیر | ۶۰ هکتار
- گوزل طبیعت ارس | ۵۱ هکتار
- پارلا تجارت | ۴۰ هکتار



Foulad Amir Azarbayjan



About Foulad Amir Azarbayjan

فرآیندهای این شرکت اعم از تفکیک و فرآوری قراضه در ۳ سایت فرآوری، تهیه مذاب از قراضه و آهن اسفنجی در کوره‌های القایی، انتقال مذاب به کوره‌های پاتیلی و آلیاژسازی، ریخته‌گری و برشکاری می‌باشد.

نقاط قوت شرکت فولاد امیر آذربایجان، دسترسی به جاده اصلی ترانزیت، نزدیک بودن به خط آهن و خطوط انتقال گاز، استفاده از مدرترین تکنولوژیها در زمینه فولادسازی بوده و این شرکت را از سایر رقبا ممتاز ساخته است. مدیریت این مجتمع در راستایی تحقق اهداف استراتژیک سازمان، افزایش تولید باکیفیت کاهش ریسک‌های ایمنی و بهداشت و آلایندگی محیط زیست، پیاده‌سازی و اخذ استانداردهای ملی و بین المللی را به منظور مدیریت یکپارچه، در رئوس برنامه‌های بلند مدت خود قرار داده است.

	Elements	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Ni
5SP	Max	0.37	0.30	0.80	0.04	0.05	0.30	0.30	0.30
	Min	0.28	0.15	0.50	0	0	0	0	0
3SP	Max	0.22	0.30	0.65	0.04	0.05	0.30	0.30	0.30
	Min	0.14	0.15	0.40	0	0	0	0	0

فولادامیرآذربایجان
واحدفولادسازیوریخته‌گری

شرکت فولاد امیر آذربایجان، زیرمجموعه آذر فولاد امین، در سال ۱۴۰۰ در زمینی به مساحت حدود ۱۰ هکتار در شهرستان بستان‌آباد احداث شد. این مجموعه با ظرفیت اسمی تولید سالانه ۴۰۰ هزار تن شمش فولادی، یکی از ارکان اصلی زنجیره تولید فولاد AFA STEEL محسوب می‌شود.

این واحد با بهره‌گیری از سه ست کوره القایی ساخت شرکت **OTTOJUNKER** آلمان، با ظرفیت ۴۰ تن برای هر کوره، کوره پاتیلی (LF) و ماشین ریخته‌گری مداوم چهارخطه (CCM)، قابلیت تولید شمش‌های فولادی ساختمانی و آلیاژی در ابعاد ۱۲۰×۱۲۰ تا ۲۰۰×۲۰۰ میلی‌متر را داراست.

فرآیند تولید شامل آماده‌سازی و فرآوری قراضه فولادی در سه سایت تخصصی، ذوب قراضه و آهن اسفنجی، پالایش و تنظیم ترکیب شیمیایی مذاب، ریخته‌گری مداوم و برش شمش است.

بهره‌گیری از تجهیزات تخصصی تولید، آزمایشگاه مجهز و نیروی انسانی متخصص، زمینه کنترل دقیق فرآیند فولادسازی و تأمین مواد اولیه موردنیاز زنجیره تولید مجموعه را فراهم کرده است.

کیفیت مطلوب را سرلوحه خود قرار داده و با جدیدترین تجهیزات آزمایشگاهی و همچنین استفاده از نیروی انسانی مجرب، سرآمد تولید باکیفیت در منطقه‌می‌باشد.

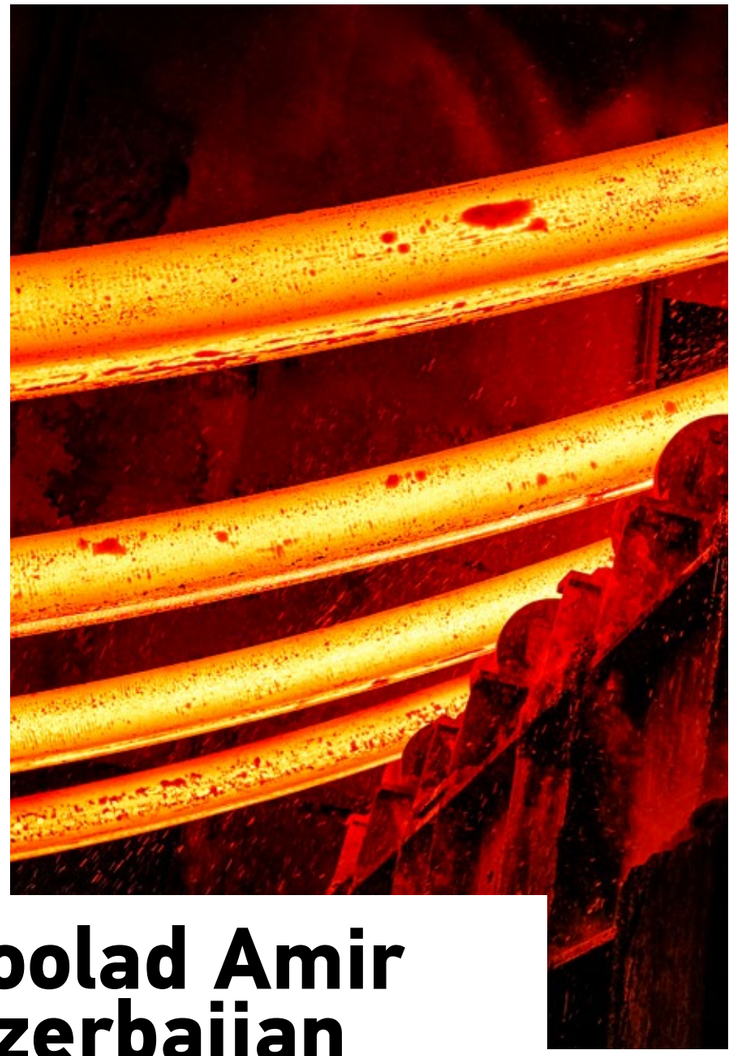
45
تن
ظرفیت کوره‌ها

3
ست کوره
ساخت OTTO JUNKER
آلمان، شامل ۶ کوره ۴۰ تنی

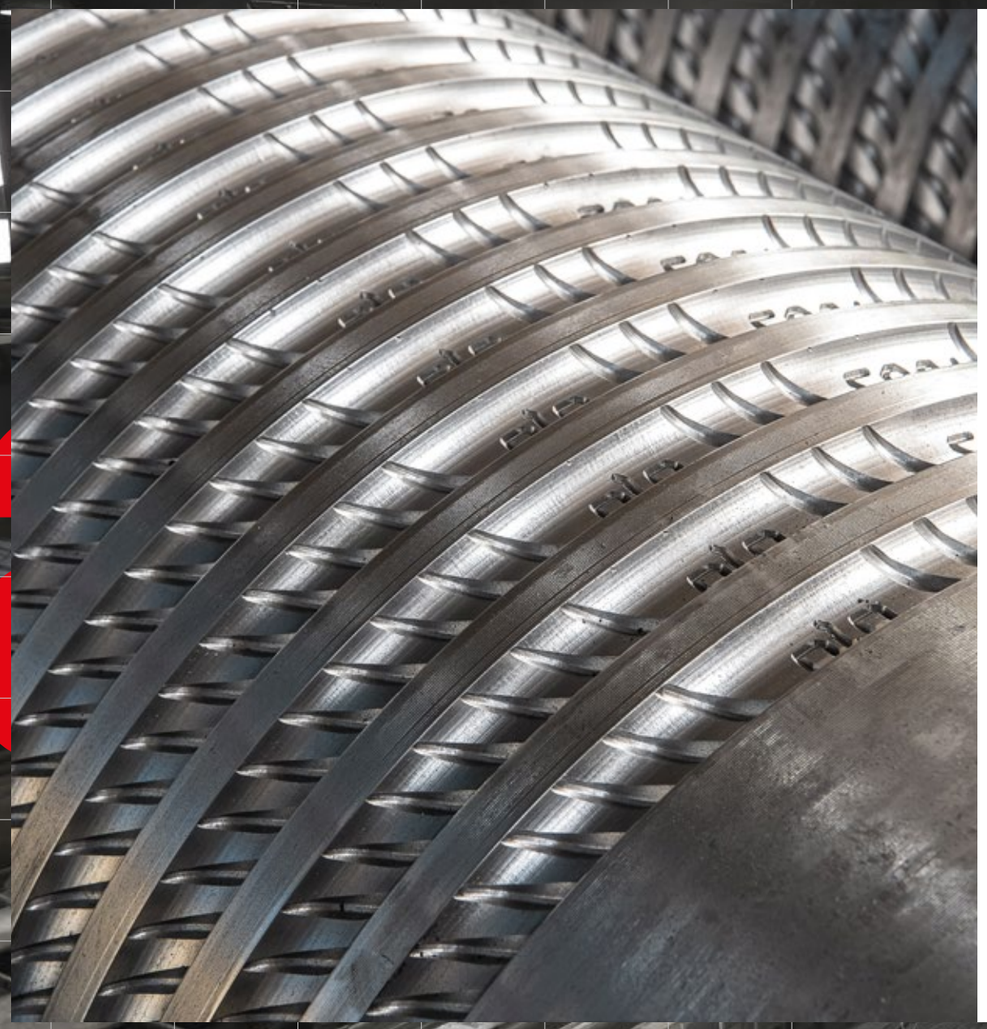
400
هزار تن
ظرفیت اسمی تولید سالانه

10
هکتار
مساحت مجتمع

4
چهارخطه
ماشین ریخته‌گری
مداوم (CCM)



Foolad Amir
Azerbaijan
Peak of Quality



مهندسی و ساخت داخل

مجموعه کارگاه ساخت و ماشین سازی در بدو تاسیس شرکت جهت ساخت قطعات و مجموعه های خط نورد ایجاد و تجهیز گردیده است، بیش از ۷۰ درصد تجهیزات خط نورد موجود پس از طراحی در امور فنی و مهندسی توسط پرسنل این مجموعه ساخت و مونتاژ شده است. در سالهای اخیر نیز کلیه تجهیزات CCM و سوله های فلزی فولاد سازی در این مجموعه طراحی، ساخت و نصب شده است. ضمن اینکه کلیه استراکچرهای فلزی مجتمع ۱۲۰ هکتاری ارس تارلا امین و ارس تارلا امیر در این مجموعه طراحی، ساخت و نصب گردیده است.

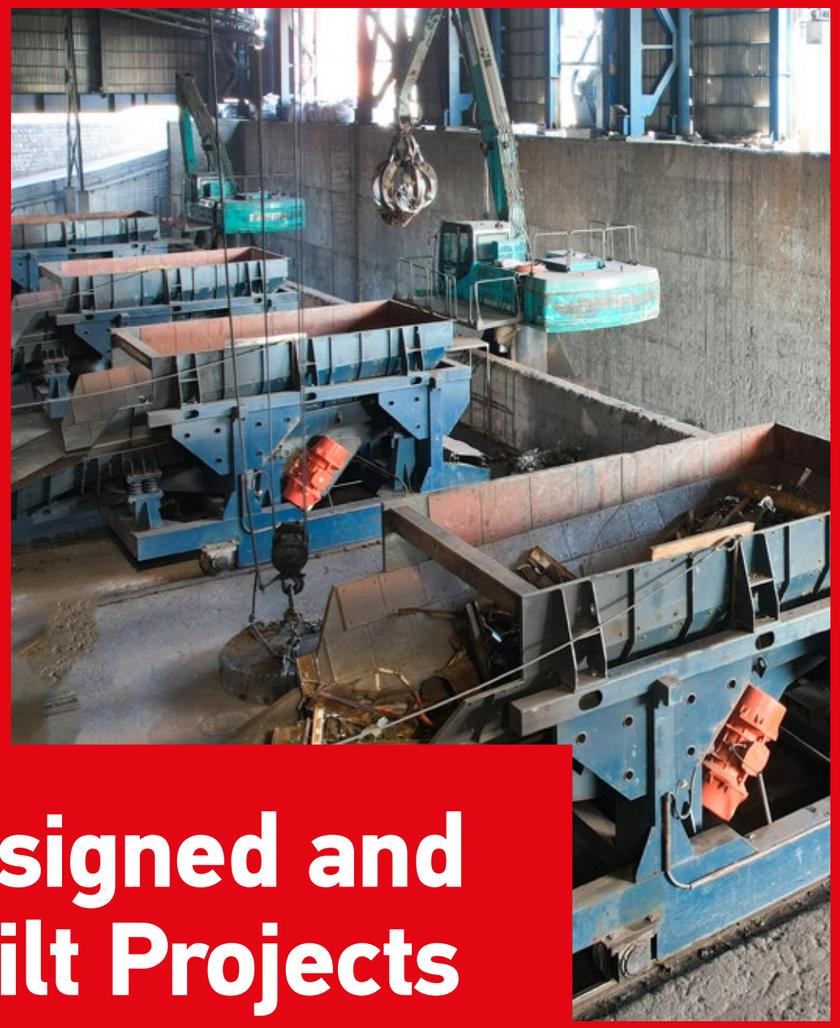
این مجموعه در حال حاضر با امکانات سخت افزاری و نرم افزاری و پرسنل مجرب یکی از قطبهای توانمند طراحی، ساخت قطعات و مجموعه‌ها و نصب سازه‌های فلزی و تجهیزات در کشور میباشد.

تولید سفارشی

فولاد سازی: امکان تولید سفارشی فولادهای آلیاژی در سایزهای ۱۲۰×۱۲۰ الی ۲۰۰×۲۰۰ وجود دارد

نورد: امکان تولید سفارشی میلگرد برای گرید های (AI,AVI,B500A,B500B,B500C,A500) در سایزهای ۸ الی ۳۲ وجود دارد.

لوله پروفیل سازی: امکان سفارش بر اساس توانمندی های ماشی آلان که قبلاً برای هر دستگاه ارسال شده وجود دارد.



Designed and Built Projects

پروژه‌های طراحی و ساخته شده

ساخت و نصب بستر خنک کننده فولاد سازی
ساخت و نصب بیلت شیفتر
ساخت و نصب ماشینهای شارژ برای انتقال قراضه
ساخت و نصب سیستم انتقال مواد برای فولادسازی
ساخت و نصب تجهیزات ماشین ریخته‌گری مداوم CCM
ساخت و نصب کراس ترانسفرکار فولادسازی
ساخت انواع تاندیش
طراحی، ساخت و نصب سوله های سنگین و سبک برای فولادسازی
طراحی، ساخت و نصب مخازن آهن اسفنجی
ساخت و نصب انواع استراکچرهای فلزی پست برق
ساخت قطعات یدکی فولادسازی
طراحی، ساخت و نصب بستر خنک کننده خط نورد
طراحی، ساخت و نصب کلیه جعبه های خط نورد
طراحی، ساخت و نصب گیربکس بستر خنک کننده
طراحی، ساخت و نصب استند خط نورد
طراحی، ساخت و نصب تجهیزات برش شمش
طراحی و ماشین کاری کلیه غلتکهای خط نورد
طراحی، ساخت و نصب مجموعه ترمکس
طراحی، ساخت و نصب برج خنک کننده
طراحی، ساخت و نصب جرثقیلهای سقفی با ظرفیت ۱۶ و ۲۵ و ۳۲ تن
طراحی، ساخت و نصب استراکچر کوره خط نورد
طراحی، ساخت و نصب استراکچر فلزی دودکش کوره
طراحی، ساخت و نصب قطعات یدکی خط نورد
طراحی، ساخت و نصب استراکچرهای فلزی گلخانه‌های صنعتی
ساخت و نصب قطعات یدکی مجتمع‌های گلخانه‌ای
طراحی، ساخت و نصب سیستم انعقادساز مجتمع‌های گلخانه‌ای
ساخت و نصب سیستم پایپینگ مجتمع‌های گلخانه‌ای

استعلام قیمت
و ثبت درخواست خرید

برای دریافت پیشنهاد فنی و مالی متناسب با نیاز پروژه، مشخصات محصول، حجم سفارش و الزامات فنی خود را از طریق راه‌های ارتباطی زیر با کارشناسان فروش آذر فولاد امین در میان بگذارید.

اطلاعات موردنیاز برای استعلام میلگرد

- گرید میلگرد
- سایز
- تناژ موردنیاز
- مقصد تحویل
- زمان تحویل

اطلاعات موردنیاز برای استعلام لوله و پروفیل

- نوع مقطع
- ابعاد و ضخامت
- طول موردنیاز
- گرید فولاد
- نوع ورق و پوشش
- مقدار یا تناژ موردنیاز
- مشخصات پانچ و الزامات اختصاصی، در صورت نیاز
- نقشه و مشخصات فنی پروژه، در صورت سفارش اختصاصی
- مقصد و زمان تحویل



Request for Quotation

دفتر مرکزی

تبریز، دروازه تهران، نرسیده به میدان استاد شهریار

کارخانه

کیلومتر ۱۲ جاده بستانآباد به میانه، جنب پست برق تیکمه داش.

ارتباط با واحد فروش

دریافت مشخصات محصول و بررسی سفارش

تلفن فروش

۰۴۱۵۹۵۹۲۰۲۰ / ۰۴۱۵۹۵۹۲۰۲۱

فکس

۰۴۱۳۳۳۰۴۱۶۱

وبسایت: www.afasteel.com
اینستاگرام: @afasteel.official
تلگرام: @afasteel
روبیکا: @afa_steel

اسکن برای مشاهده وب‌سایت
و ثبت استعلام

